#### (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



# I HERRA BIJITETE IN BURNE UIDIN BURN BURN BURN I IN BERUE BURNE BINDE BINDE IST BERUE DER BURNEN BURN BURNEN B

#### (43) 国際公開日 2004 年7 月29 日 (29.07.2004)

**PCT** 

## (10) 国際公開番号 WO 2004/063589 A1

(51) 国際特許分類7:

F16D 41/07

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/000132

(22) 国際出願日:

2004年1月9日(09.01.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-003630 特願2003-007826 2003年1月9日(09.01.2003) JP 2003年1月16日(16.01.2003) JP

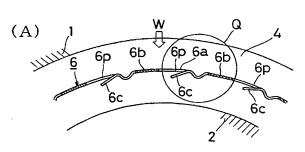
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 光洋 精工株式会社 (KOYO SEIKO CO., LTD.) [JP/JP]: 〒 5420081 大阪府大阪市中央区南船場三丁目 5 番 8 号 Osaka (JP).

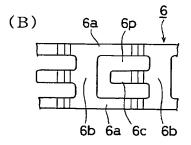
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 三浦 義久 (MIURA, Yoshihisa) [JP/JP]; 〒6390242 奈良県大和郡 山市東岡町 18-7 Nara (JP).
- (74) 代理人: 河崎 眞樹 (KAWASAKI, Masaki); 〒5300047 大阪府大阪市北区西天満四丁目5番5号 京阪マー キス梅田606 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,

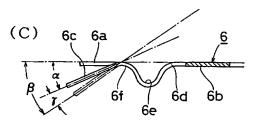
[続葉有]

(54) Title: ONE-WAY CLUTCH SPRING

(54) 発明の名称: 一方向クラッチ用スプリング







(57) Abstract: A one-way clutch spring (6) intended to reduce drag torque while retaining the engagement characteristics of one-way clutches. Teeth (6c) extended within pockets (6p) in which engagement members are disposed are bent in advance toward the side which becomes the inner side when they are disposed in an annular space (4) so as to have bends (6d, 6e, 6f) at the proximal end on the column (6b) side and to form an angle of inclination ( $\alpha$ ) of 20°-30° with the base (6a). Further, the teeth have a range of spring constant such that when they are disposed in the annular space to urge the engagement members, the angle of inclination  $(\beta)$  with the base increases to exceed the angle of inclination ( $\alpha$ ) by an amount of 5° - 15°. Further, the height of the front end of the tooth relative to the base is greater than that of the top of the second bend (6e) relative to the base, and the three bends (6d, 6e, 6f) each have their center of curvature positioned on the side of an inner ring (2) with the base used as a reference and their radius of curvature is 0.2 mm - 0.6 mm.

LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU,

MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### 添付公開書類:

#### 一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

#### (57) 要約:

本発明は、一方向クラッチ用スプリング(6)に関するものであって、一方向クラッチの係合性能を維持しつつ、引き摺りトルクを低減することを目的とする。

係合部材が配置されるポケット(6p)内に延設される爪部(6c)は、柱部(6b)側の基端部に曲げ部(6d,6e,6f)を有すると共に、基体部(6a)と20°~30°の傾斜角度( $\alpha$ )をなすよう、環状空間(4)に配置されるとき内側となる側へ予め屈曲される。さらに前記爪部は、前記環状空間に配置されて前記係合部材を付勢するとき前記基体部となす傾斜角度( $\beta$ )が前記傾斜角度( $\alpha$ )よりも更に5°~15°増大する範囲のばね定数を有する。

また、前記爪部の先端部の前記基体部に対する高さを第2の曲げ部 (6 e) の頂部の前記基体部に対する高さよりも高くすると共に、前記3つの曲げ部 (6 d, 6 e, 6 f) は、何れも、その曲率中心が前記基体部を基準として内輪 (2) の側に位置し、その曲率半径が0.2 mm~0.6 mmとされる。

#### 明 細 書

## 一方向クラッチ用スプリング

#### 5 技術分野

本発明は、内輪と外輪との間に配置され、くさび作用をして内・外輪間に動力を伝達し、 くさび作用を解除して内・外輪間の動力の伝達を遮断する係合部材を備え、該係合部材を 付勢する一方向クラッチに用いられるスプリング、特に一方向クラッチの動力の伝達と遮 断時に発生するこの係合部材の引き摺りトルク(摩擦トルク)を減少させることのできる 一方向クラッチ用スプリングに関する。

#### 背景技術

10

内輪と外輪との間の動力の伝達及び遮断の繰り返しに際しては、通常、これら内・外輪間に一方向クラッチを配置して行う。

15 第6図(A)は、保持器3とスプリング(リボンスプリング)16と係合部材であるスプラグ5とで構成される一方向クラッチの一部断面図、第6図(B)は、第6図(A)のR部拡大図である。かかる一方向クラッチでは、保持器3と外輪回転とを同期させるため、保持器3に例えば図示しないが端部に径方向に延設した鍔部を設けてしめしろを持たせ、外輪1に圧入することが多い。保持器3は1枚或いは2枚(外側保持器と内側保持器)使用されるが、いずれにしても係合部材5(以下、スプラグ5とする)は、スプリング16に関方向一定間隔に設けられたポケット16pに配置され、且つ該スプリング16に設けた爪部16cで係合方向(くさび作用方向)に付勢される。

15

第7図は、前記スプリング16の一部斜視図であり、第8図(A)はこのスプリング16の周方向に展開した平面図、第8図(B)は、第8図(A)のA-A矢視断面図であって実際に一方向クラッチに配置される(スプラグ5は配置されていない)状態の一部断面図である。

5 このスプリング16には、薄い金属製の板材(例えばステンレス鋼)が用いられ、プレス加工により組み込まれるとき環状となる基体部16a, 16aと、基体部16aと基体部16aとを連結する柱部16b, 16b, ・・と、これら基体部16a, 16aと柱部16bとの間で形成され、周方向一定間隔に設けられたポケット16p, 16p, ・・と、前記柱部16bの中央部からポケット方向に延設される爪部16c, 16c, ・・とが形成されている。この場合、スプリング16が環状空間4に配置される前に、爪部16cが内側へ予め屈曲される爪部16cを有することは、従来から知られている(日本実開平2-76234号参照)。

また、爪部 16 c には柱部 16 b の基端部から、蛇行状の 3 つの曲げ部(16 d, 16 e, 16 f) が形成されている。このような場合、第 9 図に示すように、通常、爪部 16 c の先端部の基体部 16 a までの高さ  $d_2$ は、蛇行状の 2 つ目の曲げ部 16 e の基体部 16 a までの高さ  $d_1$ より小さく且つスプラグ 5 を付勢する状態では該爪部 16 c の先端部の基体部 16 a までの高さ 16 c の先端部の基体部 16 a までの高さ 16 c の先端部の基体部 16 a までの高さ 16 c の 16 c の

一方向クラッチにおいては、内・外輪間の動力の伝達と遮断時には引き摺りトルク(摩擦トルク)が発生することは避けられない。一方向クラッチでは、この引き摺りトルクは、20 スプラグを係合方向に付勢しているスプリングの爪部のばね力(ばね定数)に左右される。即ち、爪部の付勢力を大きくする(ばね定数を大きくする)とスプラグの係合性は良いが引き摺りトルクは大きくなる。一方、爪部の付勢力を小さくし過ぎるとスプラグの係合性

が悪化して係合不良を生じる。従って、係合性能を維持しつつ引き摺りトルクをできるだけ小さくした一方向クラッチが要請される。近年、省エネルギーの観点からフリクションロスの低減は必須であり、スプラグタイプの一方向クラッチに関しても引き摺りトルクを極力低減することが必要である。しかし、トルクコンバータ用などの一方向クラッチではディスエンゲージタイプのスプラグが使用されるが低回転領域での引き摺りトルクの低減は十分ではなかった。

この発明は、上記する課題に対処するためになされたものであり、係合性能が良好で且 つ引き摺りトルク(摩擦トルク)を従来よりもかなり小さくすることのできる一方向クラ ッチ用スプリングを提供することを目的としている。

10

15

5

#### 発明の開示

本発明は、上記する課題を解決するために、請求項1に記載の発明は、外輪と内輪との 環状空間に配置され、周方向一定間隔に設けたポケットに係合部材を配置すると共に、該 ポケット内へ延設され前記係合部材を係合側へ付勢する爪部を有する一方向クラッチ用ス プリングにおいて、

前記ポケット内へ延設される爪部は、環状空間に配置される前に内側となる側へ予め屈曲された曲げ部を有すると共に、基体部となす傾斜角度が、20°~30°となるように設けられていることを特徴とするものである。

また、請求項2に記載の発明は、前記ポケット内へ延設される爪部は、環状空間に配置 20 された係合部材を付勢するときの基体部となす傾斜角度が、環状空間に配置される前に内 側となる側へ予め屈曲された状態の基体部となす傾斜角度よりも、更に5°~15°の 範囲で増大する範囲のばね定数を有することを特徴とするものである。 更に、請求項3に記載の発明は、外輪と内輪との間の環状空間に配置され、周方向一定 間隔に設けたポケットに係合部材を配置すると共に、該ポケット内へ延設され前記係合部 材を係合側へ付勢する爪部を有する一方向クラッチ用スプリングにおいて、

前記ポケット内へ延設される爪部は、

5 曲率中心がいずれもスプリングを構成する環状の基体部を基準として内輪の側に位置する 蛇行状の曲げ部であって、

スプリングを構成する柱部から見て第1の曲げ部と第2の曲げ部と第3の曲げ部とを有し、 環状空間に係合部材が配置される前に内側となる側へ予め屈曲され、

先端部の基体部に対する高さが、前記第2の曲げ部の頂部の基体部に対する高さよりも大 10 きく形成され、

前記3つの曲げ部の曲率半径が、いずれも0.2mm~0.6mmの範囲であることを特徴とするものである。

前記請求項3の一方向クラッチ用スプリングでは、爪部の基体部までの高さ、該爪部の 柱部基端部に形成される蛇行状の曲げ部の曲率半径、最も下部に位置する曲げ部の頂部の 基体部までの高さ等は、爪部のスプラグへの付勢力の大きさや内・外輪間の動力の伝達と 遮断時にスプラグと内・外輪と間で生じる引き摺りトルクの大きさと大きく関係している。 そして、一方向クラッチ用スプリングを上記手段とすることにより、スプラグを付勢する 力が弱くならず、且つスプラグの楔作用と楔解除作用時の噛合不良を起こすことなく、引 き摺りトルクを従来より小さくすることができる。

20

15

#### 図面の簡単な説明

第1図は、この発明の一方向クラッチ用スプリングを用いた一方向クラッチを示し、第

1図(A)はその一部断面図、第1図(B)は第1図(A)のP部拡大図である。

第2図は、この発明の一方向クラッチ用スプリングを取り出して示した図であり、第2図(A)は一部正面図、第2図(B)は第2図(A)のW矢視平面図、第2図(C)は第2図(A)のQ部拡大図である。

5 第3図は、一方向クラッチ用スプリングのポケット部方向に延設する爪部の基体部との なす種々の角度を示す図である。

第4図は、一方向クラッチ用スプリングのポケット部にスプラグを配置する前と、配置 したスプラグを付勢する場合の爪部の基体部とのなす傾斜角度を示す図である。

第5図は、本発明の実施の形態を示す図であって、第2図(A)のQ部拡大図である。

10 第6図は、保持器とスプリングと係合部材であるスプラグとで構成される従来の一方向 クラッチであり、第6図(A)はその一部断面図、第6図(B)は、第6図(A)のR部 拡大図である。

第7図は、従来の一方向クラッチで使用されるスプリングの一部斜視図である。

第8図は、一方向クラッチで使用される従来のスプリングの図であり、第8図(A)は、 15 周方向に展開した平面図、第8図(B)は、第8図(A)のA-A矢視断面図である。

第9図は、スプラグが配置されていない状態の従来のスプリングの一部を示し、第6図(A)のR部分を示す図である。

#### 発明を実施するための最良の形態

20 以下、この発明の具体的な実施の形態について図面を参照して説明する。

第1図(A)は、この発明の一方向クラッチ用スプリングを用いた一方向クラッチの一部断面図、第1図(B)は、第1図(A)のP部拡大図である。

15

この一方向クラッチは、外輪1と内輪2との間の環状空間4に配置される保持器3と、 該保持器3に周方向一定間隔に設けたポケット3p,3p,・・に配置される係合部材の スプラグ5,5,・・と、該スプラグ5,5,・・をポケット6p,6p,・・に保持す る一方向クラッチ用スプリング6(以下、単にスプリング6とする)と、を備えている。

5 第2図(A)は、前記スプラグ5を取り出しスプリング6の配置状態を示した一部正面 図であり、第2図(B)は、第2図(A)のW矢視一部平面図であり、第2図(C)は、 第2図(A)のQ部拡大図である。

前記スプリング6は、環状部4へ配置されるとき環状となる基体部6a, 6aと、該基体部6a, 6aをつなぐ柱部6bと、これら基体部6aと柱部6bによって形成されるポリット6pと、該柱部6bからポケット部6pへ延設される爪部6cと、で構成されている。

この場合、保持器3の他にも内側に保持器(図示省略)を備えることもある。前記スプリング6の構成は図5万至図7に示したものと基本的には同様であり、前記スプラグ5,5,・・が配置される際は、スプリング6の柱部6bからポケット6pに延設された前記爪部6c,6c,・・によって係合方向に付勢される。

前記ポケット 6 p内へ延設される爪部 6 c は、環状空間 4 に配置される前に予め柱部 6 b の基端部で屈曲された滑らかな曲げ部 6 d 6 e 6 f を有すると共に、環状となる基体部 6 a となす初期曲げ角度  $\alpha$ が、 2 5°  $\pm$  5° 、即ち、 2 0°  $\sim$  3 0° の範囲となるように形成される。

20 このように、スプラグ 5 を付勢するスプリング 6 の爪部 6 c を、滑らかな蛇行状の曲げ 部 6 d, 6 e, 6 f を形成し、且つ傾斜角度  $\alpha$  を上記範囲の値としてポケット 6 p にスプラグ 5 を配置することにより該スプラグ 5 が爪部 6 c に接触するときの変位角度  $\gamma$  を後述

5

15

するようなばね定数となるようにすれば、スプラグ5に適正な付勢力をかけ且つ外輪1と 内輪2との間に動力の伝達と遮断を行う場合の引き摺りトルクを小さくすることができる。 次に、前記スプラグ5,5,・・が、スプリング6のポケット6p,6p,・・に配置され、これらが外輪1と内輪2との間の環状空間4に装着されたとき、第2図(C)に示すように、スプラグ5が接触することにより基体部6aと爪部6cとのなす傾斜角度 $\beta$ は、スプラグ5が接触しない場合の傾斜角度 $\alpha$ に変位角度 $\gamma$ が「10°±5°」を加えた範囲で増大するように、即ち、爪部6cのばね定数が20°~30°よりも5°~15°の範囲で増大する程度となるようにしてある。

従来は、第4図に示すように、環状空間4に配置される前には、基体部6aと爪部6c とのなす傾斜角度 $\alpha$ は、 $5°\sim15°$  の範囲になるように曲げ部と初期傾斜角度とを設け、且つスプラグ5を配置したスプリング6の爪部6cの変位角度 $\gamma$ が $15°\sim25°$  の範囲となるようなばね定数を有するようにしてあった。

従って、スプラグ 5 の係合と開放時の引き摺りトルクは変位量が大きい分だけ大きくなる傾向にあった。この第4部図の二点鎖線で示す傾斜角度( $\alpha+\gamma$ )は、第6図(A)及び(B)で示すスプラグ 1 5 が爪部 1 6 c に当接した場合の角度と同じである。

第3図は、一方向クラッチ用スプリング6のポケット部6p方向に延設する爪部6cの 基体部6aとのなす種々の角度を示す。

今回、この発明の一方向クラッチ用スプリング6を完成するに際しては、爪部6 c の初期曲げ角度(ばね定数)を数種類(4種類)にわたって変更すると共に、スプラグ5をポ20 ケット6 p に嵌め入れ、該スプラグ5 に爪部6 c の付勢力をかえてテストした。これがその表1である。

(表1)

爪部変位角度	初期爪部曲げ角度 α	※ 空転トルク比	<b>噛合性</b>	採用可否
25°以上	5°以下	1以上	基準前異常発生	採用不可
20° ± 5°	10° ± 5°	1	問題なし	採用可
10° ± 5°	25° ± 5°	0.4~0.6	問題なし	採用可
5°以下	30°以上	0.4以下	基準前 異常発生	採用不可

※ 空転トルクとは、空転時の引き摺りトルクであり、「空転トルク比」は、爪部変位角度が20°  $\pm 5$ ° で、初期爪部曲げ角度が10°  $\pm 5$ ° の場合を1とするときの比率である。

5

10

この表 1 に示すように、爪部 6 c の初期曲げ角度が、5° 以下としてスプラグ 5 を付勢するときの該爪部 6 c の変位角度が 2 5° 以上となるようなばね定数とした場合には、引き摺りトルクは従来のものより大きくなり、初期曲げ角度が 3 0° 以上としてスプラグ 5 を付勢するときの該爪部 6 c の変位角度が 5° 以下とした場合には、引き摺りトルクは従来のものを 1 とした場合、0. 4以下となった。しかし、いずれの場合にも基準前に異常が発生した。

即ち、スプラグ5の契合作用(動力の伝達)と解除作用(動力の遮断)がうまく呼応しなかった。この場合の「基準」とは、例えば一つの基準として100万回の繰り返しを意味するほか使用者が必要とする繰り返し回数を意味する。しかし、爪部6cの初期曲げ角

5

10

15

度を、5°  $\sim$  1 5° とし、スプラグ 5 を付勢するときの該爪部 6 c の変位角度が 1 5°  $\sim$  2 5° 程度ばね定数とした場合が従来の基準であった。そして、今回のように、爪部 6 c の初期曲げ角度を、2 0°  $\sim$  2 5° とし、スプラグ 5 を付勢するときの該爪部 6 c の変位角度を 5°  $\sim$  1 5° 程度ばね定数とすると、引き摺りトルクは従来のものより小さくなり、また、スプラグ 5 の係合と解除に伴う動力の伝達と遮断作用に全く問題はなかった。

次に、第5図は、第2図(A)のQ部拡大図である。前記ポケット6p内へ延設される 爪部6 c は、環状空間4にスプラグ5,5,・・が配置される前に予め柱部6bの基端部 で内側となる側へ屈曲された滑らかな蛇行状の曲げ部を有している。即ちこの爪部6cには、柱部6bからみて第1の曲げ部6dと、第2の曲げ部6e、第3の曲げ部6fとが形成されている。

更に、これらの曲げ部(6d, 6e, 6f)は、曲率中心(Od, Oe, Of)がいずれもスプリングを構成する環の基体部 6aを基準として内輪 2の側にある。そして、この爪部 6cの先端部基体部 6aに対する高さ  $h_2$ が、前記第 2の曲げ部 6eの頂部の基体部に対す高さ  $h_1$ よりも大きくなるように曲折されている。

前記3つの曲げ部  $(6\,d,\,6\,e,\,6\,f)$  の曲率半径Rは、いずれも $0.\,2\,mm\sim0.\,6$  mmの範囲としてある。即ち、実験の結果、これらの曲げ  $(6\,d,\,6\,e,\,6\,f)$  の曲率半径をこの範囲の値よりも大きくすると、爪部 $6\,m$ のばね定数が小さくなり、スプラグ $5\,m$ を付勢する力が弱くなり、引き摺りトルは大きくなる。一方、これらの曲げ部  $(6\,d,\,6\,e,\,6\,f)$ 

20 6 f)の曲率半径をこの範囲の値よりも小さくすると、爪部6 c のばね定数が大きくなり、 スプラグ5を付勢する力は強くなり、引き摺りトルクも大きくなることが判明した。

## 産業上の利用可能性

5

以上詳述したように、この発明の一方向クラッチ用スプリングによれば、通常の設計品の引き摺りトルクに対して通常使用される領域で40%~60%の引き摺りトルクの低減を実現することができる。また、スプラグ等の係合と解除作用に全く問題はなく、耐久性も向上させることができる。更に、従来から使用されるスプリング以外の構成部品を変更する必要もなく、単に爪部加工用金型の変更のみで済むので過大なコスト上昇となることも無い。

また、この発明の一方向クラッチ用スプリングの請求項3の発明によれば、従来のスプラグを配置したスプリングに対して引き摺りトルクは30%程度の引き摺りトルクの低減 0 を実現することができる。また、スプラグ等の係合と解除作用に全く問題はなく、耐久性を損なうことなく、爪曲げR部の爪部加工用金型の変更のみで済むので、過大なコスト上昇となることも無い。

# 請求の範囲

1. 外輪と内輪との間の環状空間に配置され、周方向一定間隔に設けたポケットに係合部 材を配置すると共に、該ポケット内へ延設され前記係合部材を係合側へ付勢する爪部 を有する一方向クラッチ用スプリングにおいて、

前記ポケット内へ延設される爪部は、基端部で曲げ部を有し且つ環状空間に配置される前に内側となる側へ予め屈曲された状態の基体部となす傾斜角度が、20°~30°となるように設けられていることを特徴とする一方向クラッチ用スプリング。

- 2. 前記ポケット内へ延設される爪部は、環状空間に配置された契合部材を付勢するときの基体部となす傾斜角度が、環状空間に配置される前に内側となる側へ予め屈曲された状態の基体部となす傾斜角度よりも更に5°~15°の範囲で増大する範囲のばね定数を有することを特徴とする請求項1に記載の一方向クラッチ用スプリング。
- 3. 外輪と内輪との間の環状空間に配置され、周方向一定間隔に設けたポケットに係合部 材を配置すると共に、該ポケット内へ延設され前記係合部材を係合側へ付勢する爪部 を有する一方向クラッチ用スプリングにおいて、

前記ポケット内へ延設される爪部は、

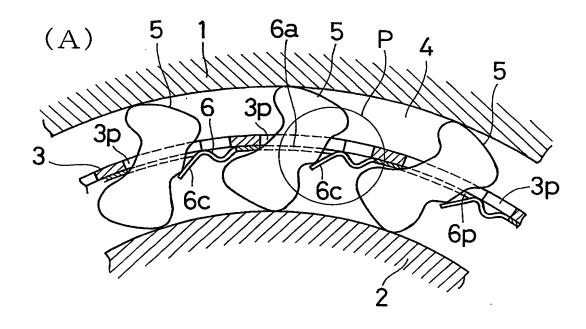
曲率中心がいずれもスプリングを構成する環状の基体部を基準として内輪の側に位置 する蛇行状の曲げ部であって、

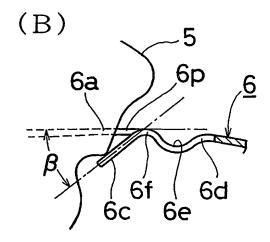
スプリングを構成する柱部から見て第1の曲げ部と第2の曲げ部と第3の曲げ部とを 有し、 環状空間に係合部材が配置される前に内側となる側へ予め屈曲され、

先端部の基体部に対する高さが、前記第2の曲げ部の頂部の基体部に対する高さより も大きく形成され、

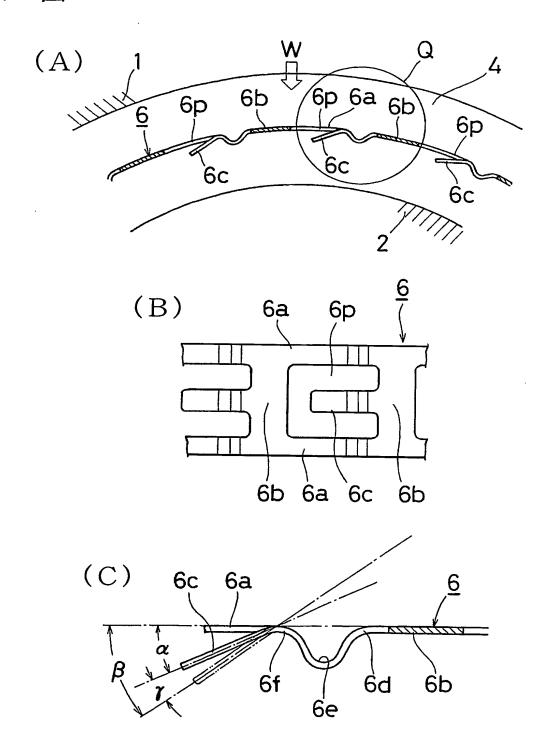
前記3つの曲げ部の曲率半径が、いずれも0.2mm~0.6mmの範囲であることを特徴とする一方向クラッチ用スプリング。

# 第1図

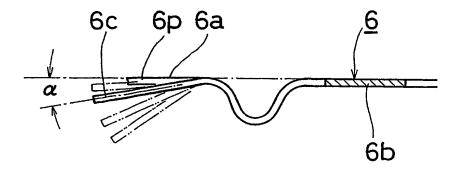




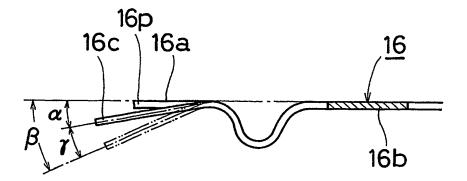
第2図



第3図

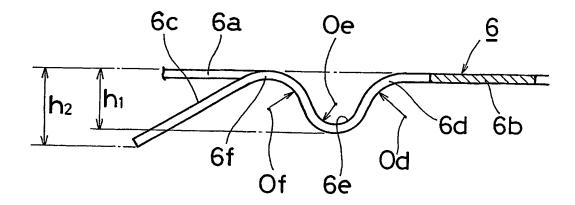


第4図

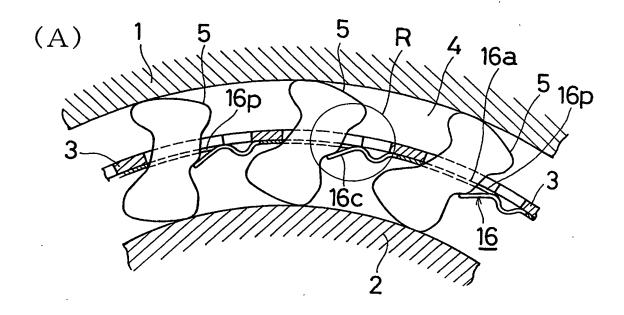


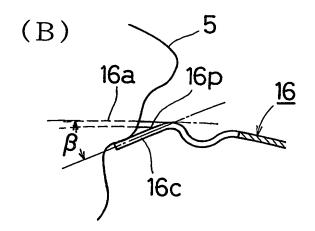
4/8

第5図



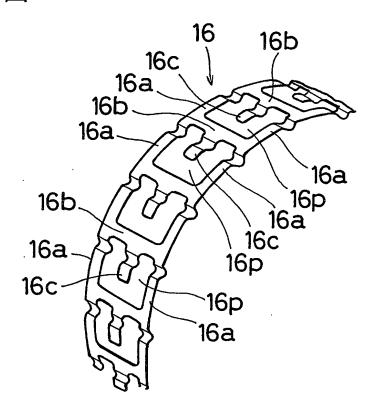
第6図



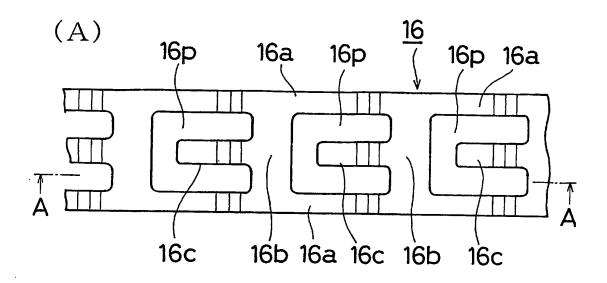


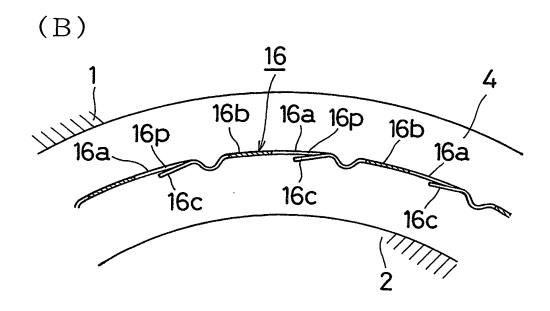
6/8

第7図

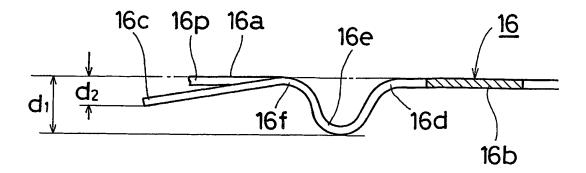


第8図





第9図



International application No.

PCT/JP2004/000132

A. CLASS	SIFICATION OF SUBJECT MATTER			
Int.	Cl <sup>7</sup> F16D41/07			
	$\cdot$			
	According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC			
	S SEARCHED			
Int.	ocumentation searched (classification system followed C1 F16D41/06-41/07	by classification symbols)		
Documentat	ion searched other than minimum January 44 and 4			
Jits	Jitsuyo Shinan Koho 1922–1996 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996–2004			
Koka	Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2004 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2004			
Electronic d	ata base consulted during the international search (nar T FILE, [Ichi Hoko Kuracchi*To	ne of data base and, where practicable, sea	rch terms used)	
	, [zonz nono naracent n	ruku, (III ENGIISH ANG 1	in Japanese)	
	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category*	Citation of document, with indication, where a		Relevant to claim No.	
Y	Microfilm of the specification to the request of Japanese Ut.	on and drawings annexed	1-3	
1	No. 156093/1988 (Laid-open No	. 76234/1990)	•	
	(Koyo Seiko Co., Ltd.),	•		
	12 June, 1990 (12.06.90), Full text; Figs. 1 to 7			
	(Family: none)		·	
Y	CD-ROM of the specification a	and drawings anneyed to	1-3	
!	the request of Japanese Utilit	y Model application no.	1-3	
	26736/1992(laid-open no. 860	44/1993)		
	(Koyo Seiko Co., Ltd.), 19 November, 1993 (19.11.93)			
	Page 5, lines 3 to 5; 21 to 3	, 23; page 6, lines 18		
	to 22; Figs. 1 to 3			
	(Family: none)			
× Further	er documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.		
* Special "A" docume	operation of the international filing date of			
conside	red to be of particular relevance locument but published on or after the international filing	understand the principle or theory unde	erlying the invention	
date	date considered novel or cannot be considered to involve an inventive		red to involve an inventive	
cited to	cited to establish the publication date of another citation or other "Y" step when the document is taken alone document of particular relevance; the claimed invention cannot		claimed invention cannot be	
"O" docume	document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other combined with one or more other such doc		documents, such	
"P" docume	means document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed  combination being obvious to a person skilled in the art document member of the same patent family		skilled in the art family	
Date of the a	Date of the actual completion of the international search  Date of mailing of the international search report			
30 M	30 March, 2004 (30.03.04) 13 April, 2004 (13.04.04)			
Name and m	ailing address of the ISA/	Authorized off		
	nese Patent Office	Authorized officer		
Facsimile No		Telephone No.		
Form PCT/	orm PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1998)			

International application No. PCT/JP2004/000132

	tion). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Çategory*	* Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to		Relevant to claim N
Y	CHESNEY David R. et al., 'Generalized Equator Sprag One-Way Clutch Analysis and Desin: SAE Special Publication-1324 Transmiss. Driveline Systems Symposium 1998, The Sociof Automotive Engineers, 1998, pages 173 to 1998.	ations ign', ion and	1-3
Y	Japan Society for Spring Research, Bane Dai 4 Satsu, Maruzen, 1995, pages 292 to 3317 to 320	ai 3 Han 303,	3
			·
	/210 (continuation of second sheet) (July 1998)		

International application No.
PCT/JP2004/000132

Box I Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 2 of first sheet)
This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:
1. Claims Nos.:
because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:
2. Claims Nos.:  because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:
3. Claims Nos.:
because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).
Box II Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 3 of first sheet)
This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows:  The invention described in Claims 1 - 2 has a common special technical feature that "teeth extended in pockets are installed such that their angle of inclination with the base bent in advance toward the side that becomes an inner side before they are disposed in an annular space is 20° - 30°." However, the invention described in Claim 3 does not have the above-mentioned feature.  The invention described in Claim 3 has a special technical feature that "the first bend, the second bend, the third bend, which the teeth extended in the pockets have, have radii of curvature each in the range of 0.2 mm - 0.6 mm." (continued to extra sheet)
1. X As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.
2. As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee.
3. As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:
4. No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:
Remark on Protest
No protest accompanied the payment of additional search fees.

International application No.
PCT/JP2004/000132

# Continuation of Box No. II of continuation of first sheet(1)

However, the invention described in Claims 1-2 do not have the above-mentioned feature.

As has been discussed above, Claims 1 - 3 do not comply with the requirement of unity of invention.

Form PCT/ISA/210 (extra sheet) (July 1998)

				04/000132
A.	発明の	属する分野の分類(国際特許分類(IPC))	)	
Int	. C1'	F16D41/07	•	
İ	•			
В.	調査を	 行った分野		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
調査を	で行った	最小限資料(国際特許分類(IPC))	·	
Int.	. C17	F16D41/06-41/07	•	
·		·	•	
	- W			· ·
最小的	<b>資料以</b>	外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 新案公報 1922-1996年		
日本	国公開	新案公報 1922-1996年 実用新案公報 1971-2004年	•	
日本	国実用	新案登録公報 1996-2004年		•
<b> </b>		<b>共用新案公報</b> 1994—2004年		
国際調 JICS	査で使り T科学技	用した電子データベース(データベースの名标 術文献ファイル, [一方向クラッチ*トルク]	が、調査に使用した用語)	
	•	,	.,	
	BB 144 . 1. 1	T I mm as a same and a		
C. 引用文	財理する	ると認められる文献	·	
	リー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連する	りときは、その関連する <b>筋</b> 所の表示	関連する請求の範囲の番号
7	Y	日本国実用新案登録出願63-156093-	号(日本国宝田新安登岛山廊公開	
		4-70234号)の願書に袮付した明細書	及び図面の内容を掲影したっぴっ	1-3
1		フィルム(光洋精工株式会社)1990.06.12	2,全文,図1-7(ファミリーなし)	
Y	,	•		
1 -	`	日本国実用新案登録出願4-26736号( 86044号)の願書に添けした明細書及	日本国実用新案登録出願公開5-	1-3
		(光洋精工株式会社)1993.11.19,第5	- O凶町の内容を記録したCD-ROM - 百第3-5 21-22年 第6百第10 00	
		行,図1-3(ファミリーなし)	· 5 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 -	
			·	Í
1		•	· · ·	·
∇ Ci	畑の結さ	にも文献が列挙されている。		
			□ パテントファミリーに関する別	紙を参照。
* 51	用文献の	カテゴリー	の日の後に公表された文献	
י בתי	すに関連 もの	のある文献ではなく、一般的技術水準を示す	「T」国際出願日又は優先日後に公表さ	れた文献であって
(E)	国際出願	日前の出願または特許であるが、国際出願日	出願と矛盾するものではなく、発 の理解のために引用するもの	明の原理又は理論
l Lid	以後に公表されたもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発			該文献のみで発明
	3 若しく	は他の特別な理由を確立するために引用する	の新規性又は進歩性がないと考え 「Y」特に関連のある文献であって、当	られるもの
٦ ٦	文献(理	由を付す)	上の文献との、当業者にとって自	明である組合せに
[P]	→吸にょ 国際出願	る開示、使用、展示等に言及する文献 日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願	よって進歩性がないと考えられる	もの
			「&」同一パテントファミリー文献	
	国際調査を完了した日 30.03.2004 国際調査報告の発送日 13.4.2004			2004
国際調査		名称及びあて先	特許庁審査官 (権限のある職員)	3 J 8 8 1 4
日本国特許庁 (ISA/JP) 郵便番号100-8915			久保 竜一	0 0 0 1 4
		千代田区霞が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101	内線 3397

C(続き).	関連すると認められる文献	
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	CHESNEY David R. et al. 'Generalized Equations for Sprag One -Way Clutch Analysis and Design' In: SAE Special Publication— 1324 Transmission and Driveline Systems Symposium 1998, The Society of Automotive Engineers, 1998, p. 173-184	
Y	ばね技術研究会, ばね, 第3版, 第4刷, 丸善, 1995, p. 292-303, 317-320	3
		. ,
		·

第Ⅱ欄 請求の範囲の一部の調査ができないときの意見 (第1ページの2の続き) 法第8条第3項 (PCT1.7条(2)(2)) の場合に対し、
1   1   1   1   1   1   1   1   1   1
成しなかった。
1. □ 請求の範囲 は、この国際調査機関が調査をすることを要しない対象に係るものである。つまり、
2. 開 請求の範囲は、有意義な国際調査をすることができる程度まで所定の要件を満たしていない国際出願の部分に係るものである。つまり、
3. □ 請求の範囲は、従属請求の範囲であってPCT規則6.4(a)の第2文及び第3文の規定に 従って記載されていない。
第Ⅲ欄 発明の単一性が欠如しているときの意見(第1ページの3の続き)
次に述べるようにこの国際出願に二以上の発明があるとこの国際調査機関は認めた。
請求の範囲1-2に記載された発明は、「ポケット内へ延設される爪部は、環状空間に配置される前に内側となる側へ予め屈曲された状態の基体部となす傾斜角度が、20°~30 となるように設けられている」という、共通の特別な技術的特徴を有している。しかしながら、請求の範囲3に記載された発明は、上記特徴を有していない。 ま第2の曲げ部と第3の曲げ部は、その曲率半径が、いずれも0.2 mm~0.6 mmの範囲である」という、特別な技術的特徴を有している。しかしながら、請求の範囲1-2に記載された発明は、上記特徴を有している。しかしながら、請求の範囲1-2に記載された発明は、上記特徴を有していない。
1. V 出願人が必要な追加調査手数料をすべて期間内に納付したので、この国際調査報告は、すべての調査可能な請求の範囲について作成した。
2. <b>□</b> 追加調査手数料を要求するまでもなく、すべての調査可能な請求の範囲について調査することができたので、追加調査手数料の納付を求めなかった。
3.   出願人が必要な追加調査手数料を一部のみしか期間内に納付しなかったので、この国際調査報告は、手数料の納付のあった次の請求の範囲のみについて作成した。
4.
追加調査手数料の異議の申立てに関する注意  □ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがあった。  ▽ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがなかった。